



# Twinn

 MADE IN ITALY

PRODUTO PATENTATO



# TECNOLOGIA A SERVIÇO DA SUSTENTABILIDADE

A TWIN não só oferece o melhor do carvalho (qualidade PRIME), livre de nós e com uma superfície limpa, como também o faz de uma forma totalmente sustentável para o meio ambiente. Utilizando tecnologia inovadora, utilizamos materiais reciclados que, de outra forma, seriam descartados, dando-lhes uma nova vida como camada de suporte. Essa abordagem preserva os recursos florestais, evitando o corte de novas árvores, e torna o TWIN um piso de luxo com a elegância e a qualidade do carvalho a um preço competitivo.

## Estrutura



## PROCESSADO PARA RESULTADOS DE ALTO NÍVEL

A única camada de folheado como camada superior de madeira genuína, seu acabamento pintado atemporal e junta T&G fazem do Twin o melhor produto em termos de relação qualidade/preço.



## Informações Técnicas

**Medida**                    Largura 185mm / Comprimento 2000mm

**Espessura**              15mm / Lamela 4mm



## **NOSSAS CORES**



**DAIQUIRI**



**MARGARITA**



**WHITE LADY**



**CUBA LIBRE**



## **NOSSAS CORES**



**GIN TONIC\***



**MOJITO\***



**LONG ISLAND\***



**SPRITZ\***









**TWIN Mojito**





Richiedi i prodotti certificati FSC®

A certificação FSC® Chain of Custody (COC) garante que a madeira que usamos vem de florestas que são gerenciadas de maneira controlada e responsável, seguindo rigorosos padrões ambientais, sociais e econômicos.



A marca CE garante qualidade, segurança e proteção ao consumidor.



Nosso piso de 2 camadas atende à classe de reação ao fogo Cfl-s1, também excedendo o requisito mínimo definido pelo padrão EN14342 para marcação CE. O piso de 3 camadas atende à classe de reação ao fogo Dfl-s1, conforme especificado pelo padrão EN14342.



Todos os suportes de madeira compensada de bétula usados para nossos pisos são certificados pela CARB Fase 2 e estão em conformidade com os requisitos do Título VI da TSCA estabelecidos pela EPA.



Usamos apenas adesivos NAF (Sem Formaldeído Adicionado) para aderir à nossa política ambiental destinada a reduzir as emissões internas.



Nossos produtos multicamadas combinam vários aspectos, como qualidade, durabilidade, estabilidade, segurança, saúde e estética. Portanto, todos os anos no laboratório Catas, submetemos nosso piso a testes específicos que cobrem cada um desses aspectos e nos ajudam a monitorar e melhorar seu desempenho.





■ ■ MADE IN ITALY