

Twink

■ ■ MADE IN ITALY

PRODUTO PATENTEADO

TECNOLOGIA A SERVIÇO DA SUSTENTABILIDADE

A TWIN não só oferece o melhor do carvalho (qualidade PRIME), livre de nós e com uma superfície limpa, como também o faz de uma forma totalmente sustentável para o meio ambiente. Utilizando tecnologia inovadora, utilizamos materiais reciclados que, de outra forma, seriam descartados, dando-lhes uma nova vida como camada de suporte. Essa abordagem preserva os recursos florestais, evitando o corte de novas árvores, e torna o TWIN um piso de luxo com a elegância e a qualidade do carvalho a um preço competitivo.

Estrutura



Nobile dello
spessore di 0,6 mm
di qualità PRIME

0.6mm Oak veneer
sheet in Prime
quality.

Strato di rovere

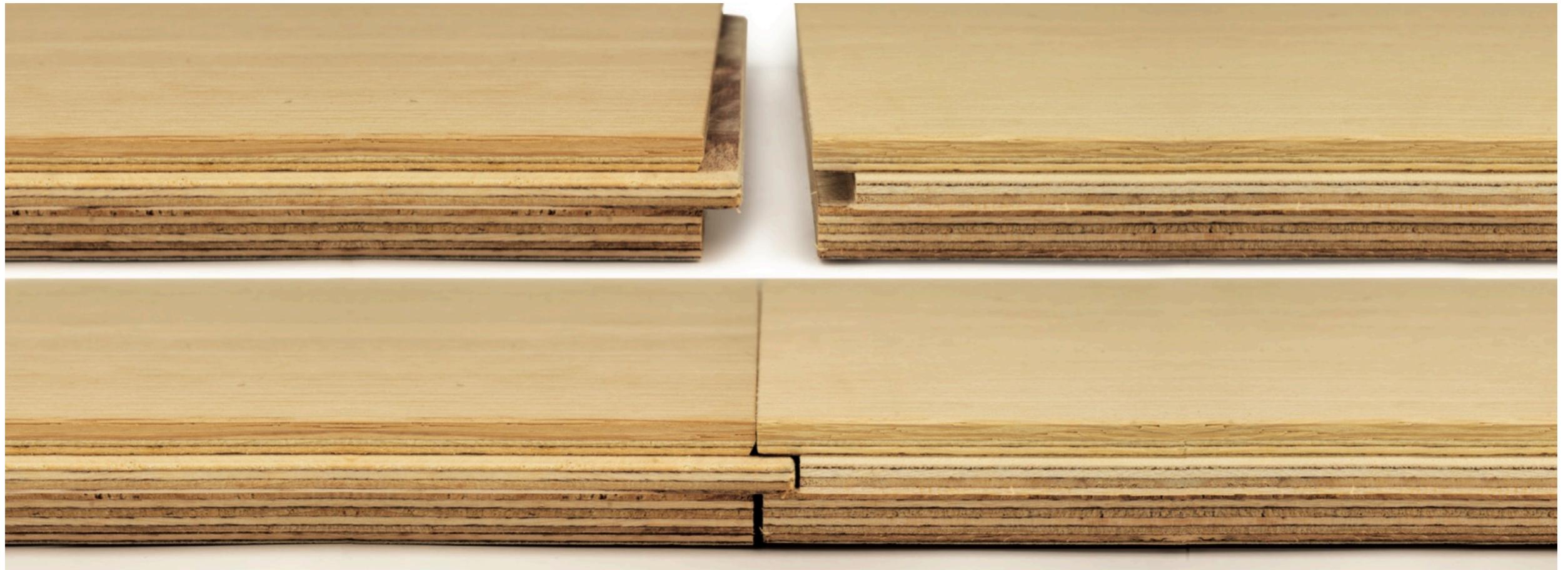
Solid European oak

Supporto in betulla

Plywood core

PROCESSADO PARA RESULTADOS DE ALTO NÍVEL

A única camada de folheado como camada superior de madeira genuína, seu acabamento pintado atemporal e junta T&G fazem do Twin o melhor produto em termos de relação qualidade/preço.



Informações Técnicas

Medida Largura 185mm / Comprimento 2000mm

Espessura 15mm / Lamela 4mm

NOSSAS CORES



DAIQUIRI



MARGARITA



WHITE LADY



CUBA LIBRE

NOSSAS CORES



GIN TONIC*



MOJITO*



LONG ISLAND*



SPRITZ*



TWIN Gin Tonic



TWIN Mojito



Richiedi i prodotti certificati FSC®



A marca CE garante qualidade, segurança e proteção ao consumidor.



Nosso piso de 2 camadas atende à classe de reação ao fogo Cfl-s1, também excedendo o requisito mínimo definido pelo padrão EN14342 para marcação CE. O piso de 3 camadas atende à classe de reação ao fogo Dfl-s1, conforme especificado pelo padrão EN14342.



Todos os suportes de madeira compensada de bétula usados para nossos pisos são certificados pela CARB Fase 2 e estão em conformidade com os requisitos do Título VI da TSCA estabelecidos pela EPA.



Usamos apenas adesivos NAF (Sem Formaldeído Adicionado) para aderir à nossa política ambiental destinada a reduzir as emissões internas.



Nossos produtos multicamadas combinam vários aspectos, como qualidade, durabilidade, estabilidade, segurança, saúde e estética. Portanto, todos os anos no laboratório Catas, submetemos nosso piso a testes específicos que cobrem cada um desses aspectos e nos ajudam a monitorar e melhorar seu desempenho.



■ ■ MADE IN ITALY